

GRINCH REALTIES INC.

2159 Mackay, Suite #200:

- **Square feet** – approximately 2,700 SF
- **Rental** - \$4,000 per month, \$48,000 per annum (Rental will increase by 5% compounded annually in future years).
- **Taxes** – MUC 2021 (\$70,713.22), School 2019-2020 (\$2,873.78) 20% of total = **\$14,717.40**
- **Electricity** – Own consumption.
- **Premises** – Rented “as is”.
- **Security deposit** – Equivalent to 1 month per annum of Lease term, or will be determined by credit information supplied and/or intended Leasehold modifications.

2159 MacKay, Deuxième étage

- **Pieds carrés** – environ 2,700 PC
- **Location** – \$4,000.00 par mois, \$48,000.00 (Location augmentera de 5% composé annuellement dans les années à venir)
- **Taxes** – Ville 2021 (\$70,713.22) école 2019-20 (\$2,873.78) **20% du total = \$14,717.40**
- **Électricité** – payé par le locataire pour ses locaux
- Locaux loués "tel quel"
- **Dépôt de garantie** – équivalent à un mois par année de la durée du bail, ou sera déterminé par l'information de crédit fournie et/ou des modifications locatives destinées

GRINCH REALTIES INC.

2159 Mackay Street #200

